

Oporność chemiczna materiałów izolacyjnych i powłokowych:

Rodzaj materiału	Stężenie	Temp. [°C]	PVC	PVC uniepalniony	PVC olejoodporny	PE	PUR	Silikon	Tworzywo bezhalogenowe	Guma neoprenowa
Alkohol etylowy	100	20	-	-	-	+	O	+	O	+
Alkohol metylowy	100	20	O	O	O	+	O	+	O	O
Benzyna		50	-	-	-	-	+	O	-	-
Glikol etylenowy		50	O	O	+		+	O	O	
Kwas solny skon.	100	20	-	-	-	+	-	-	-	-
Kwas solny	20	20	+	+	+		+	+	O	
Kwas siarkowy	50	50	+	+	+		+	+	O	
Kwas cytrynowy			+	+	+		O	+	+	+
Kwas octowy	20	20	O	O	O		O	+	+	
Ług sodowy	50	50	+	+	+		+	+	O	
Masło		50	+	+	+		+	+	O	
Olej przekładniowy		100	+	+	+		+	+	O	
Olej maszynowy		20	O	O	+		+	+	O	O
Olej napędowy (Diesel)			-	-	O		+	O	O	
Olej silnikowy		120	+	+	+	-	+	+	-	
Oleje roślinne			+	+	+	+	+	+	-	O
Oliwa		50	+	+	+	+	+	+	-	
Płyn hamulcowy			O	O	O		O	+	-	
Rtęć	100	20	+	+	+	+	+	+	+	+
Woda morska		20	+	+	+		+	O	O	+

+ odporny

O odporny pod pewnymi warunkami

- nieodporny

UWAGA: powyższa tabela jest wykonana w oparciu o zdobytą wiedzę i doświadczenie, jednakże musi być traktowana tylko jako pomoc w doborze odpowiedniego okablowania, ponieważ ostateczna ocena w wielu przypadkach następuje po uwzględnieniu zagrożeń występujących w środowisku pracy.